

アクアコート #9000

アクアコート#9000は低臭タイプビニルエステル樹脂で、スチレンを全く含まない新型の塗り床材です。スチレン臭気が問題となっていた市街地、食品工場、医薬品工場等の施工では従来の課題を解決します。また、硬化が早いので工期の短縮が計れます。



1 特長

- スチレン臭気が全くありません。
- 揮発成分が少ないため、低臭気です。
- コンクリートとの接着にすぐれています。
- 耐酸性にすぐれています。
- 抗菌性があります。
- エポキシ系やウレタン系の塗り床材に比べ、硬化が速い。

2 性状・物性

試験項目	単位	試験結果
比重		1.10
硬化時間	h/23℃	2:00
硬度	JISD	85
伸び率	%	1.0
引張強度	N/mm ² (kgf/cm ²)	22 (220)
圧縮強度	N/mm ² (kgf/cm ²)	60 (610)
曲げ強度	N/mm ² (kgf/cm ²)	38 (390)
耐摩耗性	mg	32

試験方法: JIS K6911
JIS K7215

3 耐溶剤性・耐薬品性

薬品・溶剤名	試験結果
N-ヘキサン	◎
トルエン	×
ガソリン	◎
メタノール	△
エタノール	△
10%酢酸	◎
10%硫酸	◎
10%塩酸	◎
10%次亜塩素酸ソーダ	◎
30%リン酸	◎
10%クエン酸	◎
5%カセイソーダ	△
80℃熱水	○

試験方法: 23℃ スポット2時間
耐熱水性: 80℃ 熱水浸漬10時間
◎=変化なし、○=やや変化
△=変色、膨潤、つやヒケ、×=フクレ

4 用途

臭気が少なく硬化が速い、また、耐酸性にすぐれている等の特徴がありますので、主に次のような用途に適します。

- 食品工場、厨房
- 医薬品工場、印刷工場、機械工場
- 地下駐車場

5 施工仕様例

① 工法名:#9000標準仕様(平滑仕上げ、膜厚2mm)

工程	使用材料と施工方法	塗布量(kg/m ²)	施工間隔(h)
1.下地処理	ライナックス、サンダー等にてレイタンス、油分等の除去を行う。		
2.プライマー塗り	アクアコート#9000プライマー基材 促進剤 硬化剤 基材に促進剤、硬化剤を規定量配合し、ローラー、刷毛、金ゴテ等で全面に塗布する。	0.3	1~24
3.上塗り	アクアコート#9000基材 トナー 促進剤 硬化剤 ペースト骨材(基材/ペースト骨材=100/220) 基材にトナー、促進剤、硬化剤、ペースト骨材を配合し、金ゴテ等にて全面に平滑になるように塗布する。	3.8	2

6 荷姿及びカラー

荷姿	内容量
アクアコート#9000プライマー基材	15kg/缶
アクアコート#9000基材	18kg/缶
アクアコート#9000トナー	1.2kg/缶
アクアコート#9000促進剤	1kg/缶
アクアコート#9000硬化剤	1kg/本
アクアコート#9000ペースト用骨材	20kg/袋
アクアコート#9000モルタル用骨材	20kg/袋

カラー:標準色として、色見本の12色があります。その他指定色の製造も可能です。

 **アイレジン株式会社**

営業本部 〒342-0042 埼玉県吉川市中野338
TEL. 048-983-3883 FAX. 048-983-3884

野田工場 〒270-0237 千葉県野田市中里222
TEL. 04-7129-3121 FAX. 04-7129-3123