

# アクアコート #8900HR

アクアコート#8900HRは、厨房や食品工場に要求される耐熱水性、耐薬品性、耐衝撃性等にすぐれた、新しいタイプの耐熱性エポキシです。



## 1 特長

- 熱水による床洗浄に十分耐える耐熱性を有しております。
- 耐薬品性にすぐれています。
- 圧縮強さ、曲げ強さ等の強度にすぐれ、強じんな床仕上げとなります。
- 骨材との組み合わせにより、確実なノンスリップ性のある床となります。

## 2 性状・物性

試験項目	単位	試験結果
比重		1.39
硬化時間	h/23℃	14:00
硬度	JISD	87
引張強度	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	34 (350)
圧縮強度	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	108 (1100)
曲げ強度	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	59 (600)
耐摩耗性	mg	32
耐衝撃性	cm/1/2" 500g	30

試験方法: JIS K5400  
JIS K6911  
JIS K7204  
JIS K7215

## 3 耐溶剤性・耐薬品性

薬品・溶剤名	試験結果
N-ヘキサン	◎
トルエン	○
ガソリン	◎
メタノール	○
エタノール	○
80℃熱水	○
10%酢酸	○
10%硫酸	◎
10%塩酸	◎
10%次亜塩素酸ソーダ	◎
30%リン酸	△
10%クエン酸	◎
5%カセイソーダ	◎
大豆油	◎
食塩水	◎
醤油	◎

試験方法: 23℃ スポット2時間  
耐熱水性: 80℃ 熱水浸漬10時間  
◎=変化なし、○=やや変化  
△=変色、膨潤、つやヒケ、×=フクレ

## 4 用途

- 厨房、配膳室、給食室
- 食品工場、給食センター
- 実験室、薬品工場、病院等

## 5 施工仕様例

① 工法名:41-E SF-5 (耐熱水エポキシ系厚塗り床、ソフトノンスリップ仕上げ、膜厚2mm)

工程	使用材料	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )
1.プライマー塗り	アクアコートRプライマー	0.2
2.下地の手直し	アクアコート#8621H	適量
3.下塗り	アクアコート#8900HR 15kg 珪砂6号 7.5kg	1.8
4.中塗り	アクアコート#8900HR	1.0
5.上塗り	アクアコート#8900HR 15kg スベラン 1.5kg Eシンナー 2.0kg	0.2

② 工法名:41-EH SF-6 (耐熱水エポキシ系厚塗り床、ニートノンスリップ仕上げ、膜厚2mm)

工程	使用材料	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )
1.プライマー塗り	アクアコートRプライマー	0.2
2.下地の手直し	アクアコート#8621H	適量
3.下塗り	アクアコート#8900HR 15kg 珪砂6号 7.5kg	1.5
4.中塗り+珪砂散布	アクアコート#8900HR 15kg Eシンナー 1.5kg 珪砂散布	0.3 (2.0)
5.上塗り-1	中塗りに同じ	0.5
6.上塗り-2	上塗り-1に同じ	0.2

## 6 荷姿及びカラー

荷 姿:主剤12kg/缶 硬化剤3kg/缶 (15kgセット)

カラー:標準色として、色見本の12色があります。

## 7 抗菌性塗り床材

抗菌タイプとしてアクアコート#8900BRがあります。

 **アイレジン株式会社**

営業本部 〒342-0042 埼玉県吉川市中野338  
TEL. 048-983-3883 FAX. 048-983-3884

野田工場 〒270-0237 千葉県野田市中里222  
TEL. 04-7129-3121 FAX. 04-7129-3123